

PRALL-TEC

More than just recycling



IHR MATERIAL

UNSERE PT 1.1G2

Raupenmobile Prallmühle

Erfahrung trifft auf Innovation

Das Unternehmen Prall-Tec



PRALL-TEC



Ralf Teepe

Geschäftsführer
Prall-Tec GmbH



Frederik Teepe

Geschäftsführer
Prall-Tec GmbH

Die Prall-Tec GmbH, mit Sitz in 49525 Lengerich/Westfalen, wurde im Mai 2007 von Ralf Teepe gegründet, der über eine mehr als 40-jährige Erfahrung im Bau von Recyclingmaschinen verfügt. Dieses Wissen, verbunden mit neuen Innovationen, spiegelt sich in den Maschinen der Prall-Tec GmbH wieder. Die Kernaufgaben des Unternehmens liegen im Neubau und den Reparaturen von Prall- und Hammermühlen, Backenbrechern und Schreddern, sowie dem Handel von mobilen Siebmaschinen, rad- und raupenmobilen Förderbändern, Gebrauchtmachines und Ersatzteilen, für eigene sowie fremdgefertigte Maschinen.

Dabei ist es keine Frage von Größe, die das heutige Geschäftsleben bestimmt, sondern vielmehr das spezielle Know-how und die Erfahrung von erfolgreichem Prallmühlen- und Anlagenbau die den Unterschied ausmachen. Durch den unermüdlichen Innovationsdrang von den Geschäftsführern Ralf und Frederik Teepe wurde ein überzeugendes, anwendungs- und verfahrenstechnisches Wissen aufgebaut, welches heute uneingeschränkt unseren Kunden zur Verfügung steht. Alle Maschinen werden eigenständig geplant, konstruiert und anschließend in eigener Fertigung in Lengerich hergestellt.

PT1.1G2 - Die neue Generation

Die neue Innovationsmaschine



Vollständige Vernetzung von Maschine, Bediener und Service durch eine innovative Maschinensteuerung



Modifizierte Materialaufgabe und Materialaustrag unter der Prallmühle

2 GENERATION



Optional 3 Prallwerke oder 2 Prallwerke + Mahlbahn



200 kW-Direktantrieb durch Fluidkupplung mit Getriebeabgang für Generator und Hydraulik



Code scannen und unser Unternehmensvideo anschauen!

Mobiles Recycling in einer neuen Dimension

Hauptmerkmale der PT 1.1G2



1



**John Deere
302 kW
(T5 ready)**

2



**Direktantrieb
durch Fluid-
kupplung**

3



**Gewicht
der Anlage**

4



**Abzugsrinne
unter Brecher**

5



**Prallmühle
PT 110/100**

6



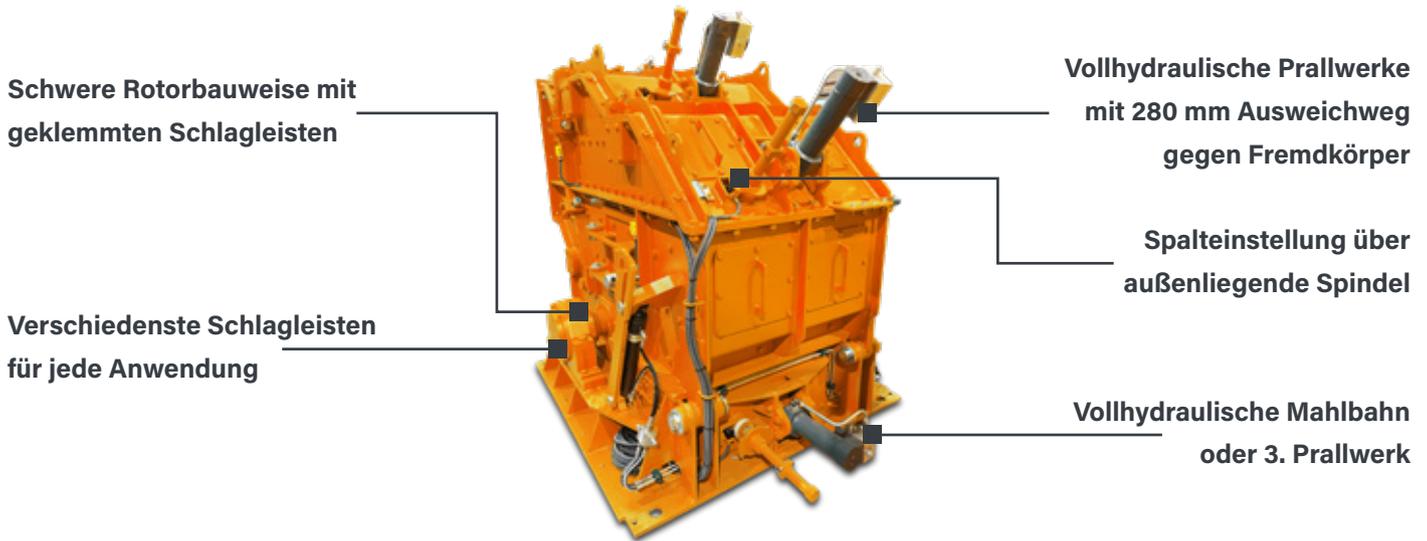
**Aufgabeleistung
pro Stunde**

Das Ziel der Maschine ist der kompromisslose Einsatz im Recycling sowie die maximale Standfestigkeit und Leistung im schweren Einsatz mit Stahlbeton, Bauschutt und anderen schwer zu verarbeitenden Aufgabematerialien, bei einem geringen Einsatzgewicht und hoher Flexibilität. Die Prallmühle verfügt über vollhydraulische Prallwerke mit 280 mm Ausweichweg, ist im Auslauf einer Schwingförderrinne mit

Hardox Verschleißblechen ausgestattet und wird mit einer 200 kW Rotorleistung angetrieben. All diese Komponenten und die Erfahrung aus dem stationären Anlagenbau sorgen für die wohl leistungsstärkste raupenmobile Prallmühle in ihrer Klasse mit der zusätzlichen Option aus dieser Recycling-Prallmühle einen Nachbrecher mit Mahlbahn zu optimieren.

Eine Prallmühle – viele Möglichkeiten

Vorstellung der PT110-100



Gerne möchten wir Ihnen anhand der neuen PT110/100 die Vorzüge und Innovationen der neusten PT-Baureihe vorstellen. Bei den neuen Modellen werden vollhydraulische Prallwerksverstellungen eingesetzt und zudem jedes Prallwerk einzeln mit einem schraubbaren Gehäusedeckel ausbauen, um die Prallplatten sicher und einfach zu wechseln. Eine weitere Neuerung ist der integrierte Einlauf im Brecher, welcher bei räumlicher Einschränkung viel Platz einspart. Durch das innovative Gehäusedesign sind wir zudem bei gleicher

Rotorgröße in der Lage eine platzsparendere Prallmühle zu bauen. Trotz kleinerer Außenabmessungen gibt es keinerlei Einschränkungen bei den Ausweichwegen der Prallwerke oder dem Durchsatz pro Stunde. Außerdem können alle PT Prallmühlen durch die optionale Mahlbahn erweitert werden, welches sich ohne einen langwierigen Umbau verwirklichen lässt und so die Prallmühle zu einem leistungsstarken Nachbrecher wird.

DURCHSATZ PRO STUNDE	GEWICHT PRALLMÜHLE	AUFGABEGRÖßE	EINLAUFGRÖßE	LEISTUNG Direktantrieb	ENDKORN
Bis zu 200 t	8700 kg	Bis zu 700 mm	770mm x 1020 mm	200 kW	0-10 mm (Mahlbahn)

Vollautomatische Anlagensteuerung

Alles auf einen Blick



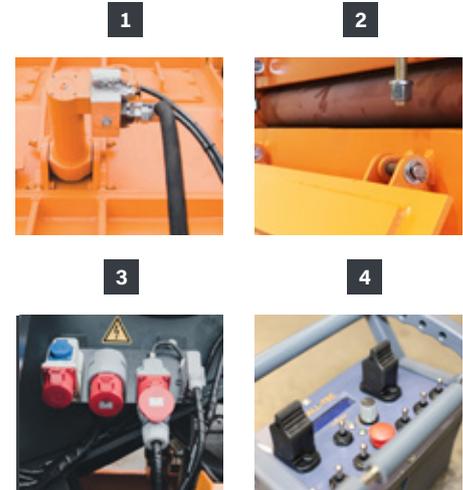
Die gesamte Anlage wird über ein 12" großes Farbdisplay gesteuert, welches sehr anwenderfreundlich aufgebaut ist, um das tägliche Arbeiten mit der Maschine so einfach wie möglich zu gestalten. Auf dem Hauptbildschirm können alle zum Brecher relevanten Informationen auf einen Blick erkannt werden und über verschiedene Modi wie „Fahrbetrieb“, „Schlagleistenwechsel“ oder „Sprache“ lassen sich im Untermenü weitere Funktionen der Anlage steuern oder die Sprache der Bedienung verändern. Ziel war es, die Steuerung einer komplexen Anlage für den Anwender so einfach wie möglich zu gestalten. So ist das Einschalten

des Fahrbetriebes über einen Knopf erledigt und den Rest übernimmt die Steuerung. Selbst bei starker Verschmutzung der Steuerung entstehen keinerlei Probleme, denn wir setzen ausschließlich auf Produkte, welche selbst einem Hochdruckreiniger standhalten. Einmal eingeschaltet regelt sich die Aufgabegeschwindigkeit und alle weiteren Funktionen der Anlage automatisch und der Anlagenfahrer hat lediglich noch das Material aufzugeben. Die Parameter können zudem über die Fernbedienung verändert werden, um beispielsweise Aufgabegeschwindigkeit zu vergrößern oder verkleinern.

Besonderheiten der PT1.1

Die Besonderheiten der PT1.1 auf einen Blick

- Prallmühle mit 1100 mm Schlagkreis und 200 kW Leistung am Rotor
- Vollhydraulische Spaltverstellung der Prallwerke per Fernbedienung **1**
- 280 mm Ausweichweg der Prallwerke für Fremdkörper
- Verstellbarer Einlaufbalken zur optimalen Ausnutzung der Schlagleisten **2**
- Schneller Einbau einer Mahlbahn -> Maschine wird zum Nachbrecher
- Abzugsrinne unter Brecher eines Prallwerks mit Hardox Verschleißplatten
- Abzugstunnel bis zum Magnet mit Wasserbedüsung
- Vollautomatische IFM Anlagensteuerung mit 12" Bediendisplay
- Anschlussmöglichkeit eines elektrischen Haldenbandes 32A **3**
- Fernsteuerung aller Funktionen der PT1.1 möglich **4**
- Vorabsiebung mit Umstellklappe
- Seitenband für Vorabsiebung (optional)
- Aufgabebunker mit Vorabsiebung 4,6 m³
- Überbandmagnet



Transport- und Aufstellmaße

PT1.1G2	TRANSPORT-HÖHE	TRANSPORT-BREITE	TRANSPORT-LÄNGE	TRANSPORT-GEWICHT
	3200 mm	3000 mm	13800 mm	32000 kg
PT1.1G2-PRO	TRANSPORT-HÖHE	TRANSPORT-BREITE	TRANSPORT-LÄNGE	TRANSPORT-GEWICHT
	3200 mm	3000 mm	13800 mm	34500 kg
PT 1.1G2-E-DUAL POWER	TRANSPORT-HÖHE	TRANSPORT-BREITE	TRANSPORT-LÄNGE	TRANSPORT-GEWICHT
	3200 mm	3000 mm	12800 mm	33500 kg



Die PT1.1 bieten jedem Betreiber eine Vielzahl von Möglichkeiten in den verschiedensten Einsatzgebieten.

Heute wie auch in Zukunft spielen **Flexibilität**, **Transportmöglichkeit** und eine **einfache Bedienung** eine immer größere Rolle.

Die Einsatzmöglichkeiten der PT1.1

Verschiedenste Produkte mit nur einer Maschine aufbereiten

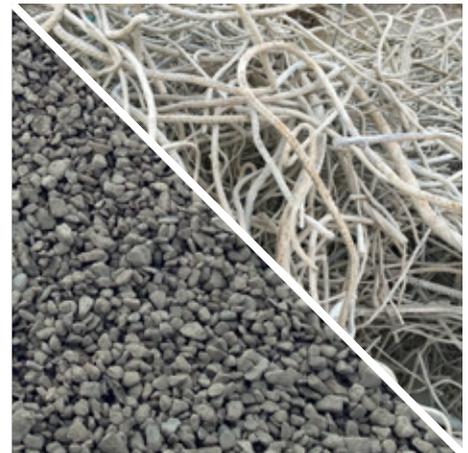
Naturstein



Schlacke & IBA



Recycling



Naturstein: Einsatz einer Mahlbahn im Brecher ermöglicht die Herstellung von Edelsplitten

Schlacke: Hochwertige Aufschlüsselung von Schlacken und IBA dank Prall-Tec Prallwerksgeometrie und 3. Prallwerk

Recycling: Recycling ohne Bedenken dank 280 mm Ausweichweg der Prallwerke

Die perfekte Basis ihrer Aufbereitung

Technische Daten



Code scannen und
unser Produktvideo
anschauen!

PT 1.1	DURCHSATZ PRO STUNDE	GEWICHT	ABMESSUNGEN LxBxH	LEISTUNG ROTOR	ENDKORN
	Bis zu 200 t	32.000 kg	13.800 mm x 3.000 mm x 3.200 mm	200 kW	0-45mm

Eine Basis mit vielen individuellen Möglichkeiten, um die Maschine an jede Aufgabe perfekt anzupassen.

Die Planung und Umsetzung gemeinsam mit unseren Kunden spielt bei jeder Anlage eine große Rolle und spiegelt sich im Anschluss im Einsatz wieder.



PT 1.1 PRO-G2	DURCHSATZ PRO STUNDE	GEWICHT	ABMESSUNGEN LxBxH	LEISTUNG Rotor	ENDKORN
	Bis zu 200 t	34.000 kg	13.600 mm x 2.890 mm x 3.200mm	200 kW	0-45 mm

Sonderbau und individuelle Lösungen



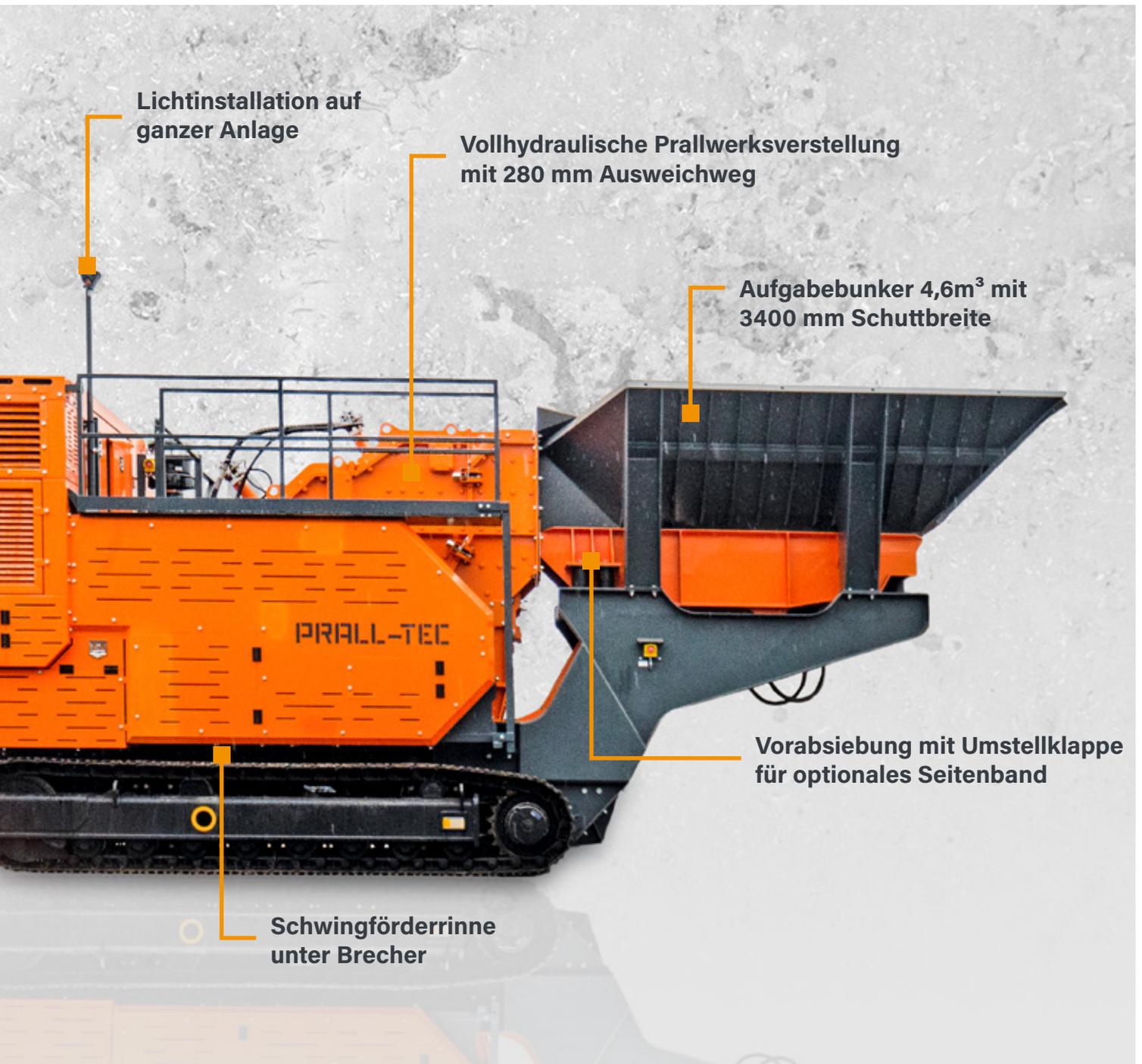
PT 1.1G2-E	DURCHSATZ PRO STUNDE	GEWICHT	ABMESSUNGEN LxBxH	LEISTUNG ROTOR	ENDKORN
	Bis zu 200 t	33.000 kg	11.630 mm x 2.500 mm x 3.200mm	200 kW / 132 kW	0-45 mm

Alle Förderbänder mit Trommelmotoren angetrieben

Überbandmagnet

VA-Teilstück im Förderband Magnet-Bereich

Direktantrieb durch Fluidkupplung



Lichtinstallation auf
ganzer Anlage

Vollhydraulische Prallwerksverstellung
mit 280 mm Ausweichweg

Aufgabebunker 4,6m³ mit
3400 mm Schuttbreite

Vorabsiebung mit Umstellklappe
für optionales Seitenband

Schwingförderrinne
unter Brecher

Leistungen

Übersicht der verschiedenen Leistungen

Konstruktion und Entwicklung

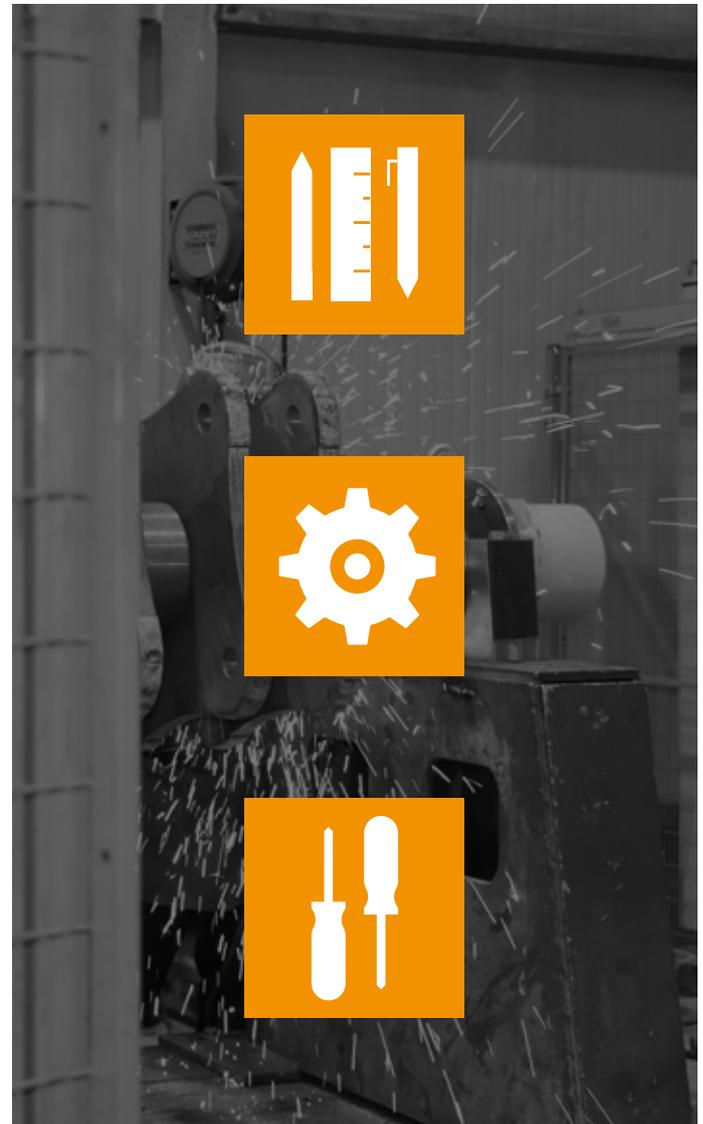
Vom Rotor bis hin zur kompletten Recyclinganlage konstruieren und entwickeln wir all unsere Maschinen und Anlagen selbst, wobei wir großen Wert auf die Wünsche und Ideen unserer Kunden legen und diese in die Planung mit einfließen lassen. Durch diese enge Zusammenarbeit sind bereits diverse Maschinen für die Aufbereitung und Verarbeitung von verschiedensten Materialien entstanden.

Maschinen- und Anlagenbau

Planung, Konstruktion und Bau aus einer Hand. Von der Materialaufgabe bis zur Absiebung, ob eine Produktion von 20 bis 200 Tonnen pro Stunde, Steinbruch oder Recyclingplatz – wir realisieren Ihre Wünsche.

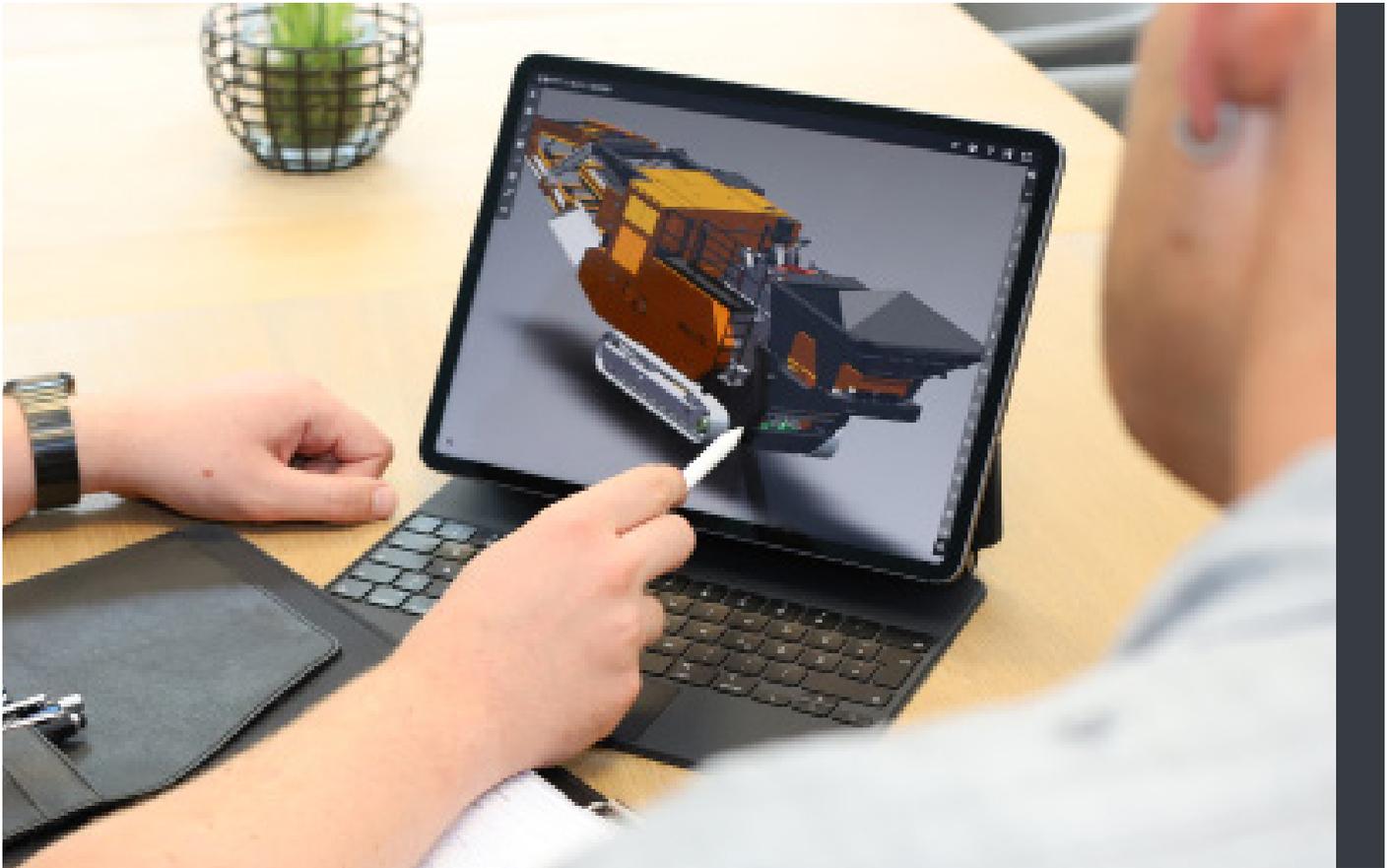
Montage und Service vom Hersteller

Das Wichtigste für uns ist eine gut funktionierende und produzierende Maschine bei all unseren Kunden. Sollte es plötzlich zu einem Schaden an Ihrem Rotor oder der Anlage kommen, hat diese Reparatur bei uns höchste Priorität. Ersatzteile befindet sich dauerhaft in unserem Lager, um eine hohe Verfügbarkeit Ihrer Maschinen zu gewährleisten. Ein qualifiziertes Montageteam kümmert sich vor Ort um den schnellen Austausch oder die Reparatur der Bauteile.



Beratung

Wir beraten Sie gerne persönlich



Sie wünschen Informationen über unsere Produkte oder ein persönliches Beratungsgespräch direkt vor Ort an Ihrer Maschine? Für uns eine Selbstverständlichkeit Ihnen bei Fragen rund um Reparaturen, Umbauten oder Produktionsabläufen zur Seite zu stehen, um zusammen die für Sie beste

Lösung zu finden. Ob bei Ihnen vor Ort oder bei einem Treffen in unserem Büro mit einem obligatorischen Rundgang durch die Produktion. Wir stehen Ihnen gerne mit Rat und Tat zur Seite.



PRALL-TEC

www.prall-tec.de

PRALL-TEC GmbH | Johannemanns Str. 11 | D-49525 Lengerich | Telefon: +49 (0) 5481 40261-0
Telefax: +49 (0) 5481 / 40 26 199 | Email: info@prall-tec.de | Internet: www.prall-tec.de